

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
--

DIAMETRE : 1,2 MM	DATE / DATUM : 09.05.2003
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : ML 4043	LOT / CHARGE / BATCH : 13M002703
DESIGNATION CLIENT : MIG Al Si 5/FASS	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi											
mini											
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	5,0200	0,1430	0,0190	0,0020	0,0020	0,0020	0,0050	0,009		0,00000	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALSi 5	ALSi 5	4043 A	ER 4043	EN AW AISi 5

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : **09.05.2003**

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité