

# MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|    |        |               |            |
|----|--------|---------------|------------|
| Ø: | 1.6 mm | DATUM / DATE: | 03.08.2006 |
|----|--------|---------------|------------|

|   |                                  |                 |      |
|---|----------------------------------|-----------------|------|
| BEZICHTUNG / DESIGNATION:<br>LEGIERUNG / ALLOY:<br>VERPACKUNG / PACKAGING | ML 4043<br>Al Si 5<br>FÜT 80 Kgs | CHARGE / BATCH: | 6373 |
|---|----------------------------------|-----------------|------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |      |      |      |      |      |    |      |      |    | Nicht spezialisierte<br>Elemente / unspecified<br>elements |                 |
|--|------|------|------|------|------|----|------|------|----|--|-----------------|
|  | Si   | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Cr | Zn   | Ti   | Zr | EINZELN<br>EACH  | GESAMT<br>TOTAL |
| Max:   | 5,50 | 0,40 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | -  | 0,10 | 0,15 | -  | 0,05   | 0,15            |
| Min:   | 4,5  |      |      |      |      |    |      |      |    |  |                 |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |      |      |      |      |      |    |      |      |    |  |                 |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |     |       |       |        |        |    |       |       |    |         |              |
|--|-----|-------|-------|--------|--------|----|-------|-------|----|---------|--------------|
|  | Si  | Fe    | Cu    | Mn     | Mg     | Cr | Zn    | Ti    | Zr | Be      | Al           |
|  | 4,9 | 0,200 | 0,020 | 0,0024 | 0,0017 | -  | 0,009 | 0,007 | -  | 0,00002 | Rest<br>Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|          |             |                |            |                  |
|----------|-------------|----------------|------------|------------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273     |
| SG-ALSi5 | ALSi5       | 4043 A         | ER 4043    | SAI 4043 (AlSi5) |

Ort und Datum / Place and date:  
Erstellt durch / Issued by:  
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 03.08.2006  
Mig Weld