

| |
|------------------------------------|
| MIG WELD GmbH International |
|------------------------------------|

| | | | |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | 1.0 mm | DATUM / DATE: | 11.02.2013 |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

| | | | |
|----------------------------|---------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | ML 5087 | CHARGE / BATCH: | 8336 |
| LEGIERUNG / ALLOY: | AlMg4.5MnZr | | |
| VERPACKUNG / PACKAGING: | FÜTS 140 Kgs | | |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------------------------------------------------|---------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAM T TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 1,10 | 5,20 | 0,25 | 0,25 | 0,15 | 0,20 | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,70 | 4,50 | 0,05 | | | 0,1 | | |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,04 | 0,120 | <0,01 | 0,72 | 4,71 | 0,060 | 0,010 | 0,070 | 0,100 | 0,0003 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|-------------------------------------------------|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|--------------------------|--|--|--|--|
| EN ISO 18273 | | | | |
| § Al 5087 (Al Mg4,5MnZr) | | | | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 11.02.2013
 Mig Weld

