

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : **1.2 mm** DATUM / DATE: **15.11.2011**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: **ML 5087**
 LEGIERUNG / ALLOY: **AlMg4.5MnZr** CHARGE / BATCH: **8018**
 VERPACKUNG / PACKAGING: **FÜTS 140 Kgs**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,10	5,20	0,25	0,25	0,15	0,20	0,05	0,15
Min:				0,70	4,50	0,05			0,1		
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,160	<0,01	0,75	4,82	0,070	0,010	0,080	0,100	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	EN ISO 18273			
SG-ALMg 4,5 MnZr	S Al 5087 (Al Mg4,5MnZr)			

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 15.11.2011
 Mig Weld

