

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,2 MM**

DATE / DATUM : **21.11.2003**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5183**

LOT / CHARGE / BATCH : **51M011803**

DESIGNATION CLIENT : **MIG AlMg4,5Mn/Fass-80KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi											
min											
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,030</b>	<b>0,126</b>	<b>0,0007</b>	<b>0,618</b>	<b>4,88</b>	<b>0,080</b>	<b>0,002</b>	<b>0,097</b>		<b>0,0002</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg4,5Mn	ALMg4,5Mn	5183	ER 5183	EN AW Al Mg4,5Mn

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 21.11.2003

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité