

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.6 MM**

DATE / DATUM : **28.07.2005**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5554**

LOT / CHARGE / BATCH : **25M003502**

DESIGNATION CLIENT: **MIG AlMg2.7Mn/Fass-80KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,20	0,20	0,05	0,50	2,4	0,05	0,20	0,06		0,05	0,15
mini				0,80	2,9	0,15		0,12			

Be ≤ 0.0008 - Al remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,041	0,135	0,001	0,607	2,620	0,101	0,0001	0,075		<0,0003	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

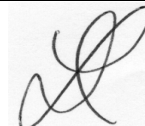
.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)		BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	
SG-ALMg 2.7 Mn		5554	ER 5554	

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 28.07.2005

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité