

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE :	1,0 MM	DATE / DATUM :	22.12.99
------------	---------------	----------------	-----------------

DESIGNATION MIGWELD :	ML 1450	LOT / CHARGE / BATCH :	4766
DESIGNATION CLIENT :	Al 99,5 Ti		

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,3	0,40	0,05	0,03	0,03	0,03	0,07	0,20	0,03	0,03	0,15
mini								0,10			
Be ≤ 0.0008 - Al + Ti MINI 99,5											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,083	0,155	0,005	0,005	0,021	0,003	0,009	0,161		0,0008	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)			EN 573.3(1992)
SG-AL 99,5 Ti	AL 99,5 Ti			EN AW 99,5 Ti

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999

A Longvic le 22.12.99

E. HONYIGLOH

Responsible Assurance Qualité

