

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | |
|--------------------------|--|
| Ø : 1.2 mm | DATUM / DATE: 16.06.2011 |
|--------------------------|--|

| | |
|---|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 1450 LEGIERUNG / ALLOY: Al 99.5 Ti VERPACKUNG / PACKAGING B 300 / 7 kg | CHARGE / BATCH: 7863 |
|---|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|------|------|------|------|------|----|------|------|----|--|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,07 | 0,20 | - | | 0,03 | - |
| Min: | | | | | | | | 0,10 | | | | |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|------|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|----|---------|-----------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,03 | 0,200 | 0,001 | 0,002 | 7E-04 | - | 0,004 | 0,120 | - | <0,0001 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|---------------|-------------|------------------------|--|--|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | EN ISO 18273 | | |
| SG-Al 99.5 Ti | Al 99.5 Ti | S Al 1450 (Al 99.5 Ti) | | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 16.06.2011
 Mig Weld

