

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |  |
|------------------------------------|--|

|     |               |               |                   |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | <b>1.2 mm</b> | DATUM / DATE: | <b>06.05.2013</b> |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

|                            |                     |                 |             |
|----------------------------|---------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | <b>ML 4043</b>      | CHARGE / BATCH: | <b>8403</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY:         | <b>Al Si 5</b>      |                 |             |
| VERPACKUNG / PACKAGING     | <b>B 300 / 7 kg</b> |                 |             |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |    |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>6,00</b> | <b>0,60</b> | <b>0,30</b> | <b>0,15</b> | <b>0,20</b> | -  | <b>0,10</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   | <b>4,5</b>  |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |              |               |               |    |              |              |    |                |                  |
|--|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----|--------------|--------------|----|----------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn            | Mg            | Cr | Zn           | Ti           | Zr | Be             | Al               |
|  | <b>4,87</b> | <b>0,120</b> | <b>0,020</b> | <b>0,0014</b> | <b>0,0037</b> | -  | <b>0,007</b> | <b>0,004</b> | -  | <b>0,00001</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                     |  |  |  |  |
|---------------------|--|--|--|--|
| EN ISO 18273        |  |  |  |  |
| S Al 4043 (Al Si 5) |  |  |  |  |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 06.05.2013  
 Mig Weld

