

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.6 MM**

DATE / DATUM : **24.09.2004**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 4043**

LOT / CHARGE / BATCH : **5808**

DESIGNATION CLIENT: **MIG Al Si 5 / K300-7Kg**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

|                            | Si         | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr          | EACH        | TOTAL       |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| maxi                       | <b>5,5</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,10</b> | <b>0,15</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,15</b> |
| mini                       | <b>4,5</b> |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder |            |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA

|  | Si            | Fe            | Cu            | Mn            | Mg            | Cr            | Zn            | Ti            | Zr | Be             | Al           |
|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----|----------------|--------------|
|  | <b>4,8600</b> | <b>0,1800</b> | <b>0,0200</b> | <b>0,0032</b> | <b>0,0062</b> | <b>0,0012</b> | <b>0,0040</b> | <b>0,0070</b> |    | <b>0,00002</b> | <b>Solde</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|           |             |                |            |              |
|-----------|-------------|----------------|------------|--------------|
| DIN 1732  | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN 573       |
| SG-ALSi 5 | ALSi 5      | 4043 A         | ER 4043    | EN AW AISi 5 |

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 24.09.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité