

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

| | |
|------------------------------------|--|
| MIG WELD GmbH International | |
|------------------------------------|--|

| | | | |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | 1.2 mm | DATUM / DATE: | 30.08.2006 |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

| | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | ML 4043 | CHARGE / BATCH: | 6382 |
| LEGIERUNG / ALLOY: | Al Si 5 | | |
| VERPACKUNG / PACKAGING | B 400 / 40 kgs | | |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 5,50 | 0,40 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | - | 0,10 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | 4,5 | | | | | | | | | | |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----|--------------|--------------|----|----------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 5,12 | 0,170 | 0,020 | 0,0022 | 0,0068 | - | 0,007 | 0,007 | - | 0,00002 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|-----------|-------------|----------------|------------|---------------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273 |
| SG-ALSi 5 | ALSi 5 | 4043 A | ER 4043 | S Al 4043 (Al Si 5) |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 30.08.2006
 Mig Weld