

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Ø : 1.2 mm | DATUM / DATE: 23.11.2012 |
|-------------------|---------------------------------|

| | |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 4047 LEGIERUNG / ALLOY: Al Si 12 VERPACKUNG / PACKAGING: S 300 / 6 kg | CHARGE / BATCH: 8277 |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 13,00 | 0,60 | 0,30 | 0,15 | 0,10 | - | 0,20 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | 11 | | | | | | | | | | |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|----|-----------------|--------------|----|-------------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 11,2 | 0,200 | <0,01 | 0,01 | 0,01 | - | <0,01 | 0,010 | - | <0,0001 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | |
|----------------------|--|--|--|
| EN ISO 18273 | | | |
| S Al 4047 (Al Si 12) | | | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 23.11.2012
 Mig Weld

