

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : | <b>MIG WELD GmbH Deutschland</b> |
|-----------------------------|----------------------------------|

|                          |                                  |
|--------------------------|----------------------------------|
| DIAMETRE : <b>1.2 mm</b> | DATE / DATUM : <b>22.02.2000</b> |
|--------------------------|----------------------------------|

|                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 4047</b> | LOT / CHARGE / BATCH : <b>4769</b> |
| DESIGNATION CLIENT : <b>ALSI 12</b>  |                                    |

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % |    |      |      |      |      |      |      |      |      | UNSPECIFIED ELEMENTS |       |
|---|----|------|------|------|------|------|------|------|------|----------------------|-------|
|   | Si | Fe   | Cu   | Mn   | Mg   | Cr   | Zn   | Ti   | Zr   | EACH                 | TOTAL |
| maxi  | 13 | 0,50 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,05 | 0,10 | 0,05 | 0,05 | 0,05                 | 0,15  |
| mini  | 11 |      |      |      |      |      |      |      |      |                      |       |
| Be ≤ 0,0008 - Al remainder                                    |    |      |      |      |      |      |      |      |      |                      |       |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN |       |       |       |    |    |       |       |       |    |    |       |
|---|-------|-------|-------|----|----|-------|-------|-------|----|----|-------|
|   | Si    | Fe    | Cu    | Mn | Mg | Cr    | Zn    | Ti    | Zr | Be | Al    |
|   | 11,35 | 0,188 | 0,002 | 0  | 0  | 0,002 | 0,005 | 0,007 | 0  | 0  | Solde |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 |             |            |  |
|---|-------------|------------|--|
| CAST (MM):  | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                 |                    |                |               |                |
|-----------------|--------------------|----------------|---------------|----------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10.92 | EN 573.3(1992) |
| SG-ALSI 12      | ALSI 12            | 4047 A         | ER 4047       | EN AW ALSI 12  |

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : **22.02.2000**  
**E. HONIGLOH**  
Responsable Assurance Qualité