

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE
SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.2 MM**

DATE / DATUM : **15.06.2000**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 4047**

LOT / CHARGE / BATCH : **4852**

DESIGNATION CLIENT : **MIG AISi12 / K400-40**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED
ELEMENTS

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EACH | TOTAL |
|------|----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| maxi | 13 | 0,50 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | 0,05 | 0,10 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,15 |
| mini | 11 | | | | | | | | | | |

Be £ 0.0008 - Al remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
|--|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|
| | 11,77 | 0,17 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,007 | | 0,000 | Solde |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

| | | | |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : | |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

| | | | | |
|-----------------|--------------------|----------------|---------------|----------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10.92 | EN 573.3(1992) |
| SG-ALSi 12 | ALSi 12 | 4047 A | ER 4047 | EN AW AISi 12 |

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 15.06.2000

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité