

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

| | |
|------------------------------------|--|
| MIG WELD GmbH International | |
|------------------------------------|--|

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Ø : 1.2 mm | DATUM / DATE: 15.05.2006 |
|-------------------|---------------------------------|

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 4047 LEGIERUNG / ALLOY: Al Si 12 VERPACKUNG / PACKAGING: K 400 / 40 kg | CHARGE / BATCH: 6311 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|------------------------------------------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|-----------------------------------------------------|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 13,00 | 0,50 | 0,05 | 0,15 | 0,05 | - | 0,10 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | 11 | | | | | | | | | | |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 11,51 | 0,149 | 0,005 | 0,001 | 0,001 | - | 0,004 | 0,012 | - | <0,0003 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|-------------------------------------------------|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|------------|-------------|----------------|------------|----------------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273 |
| SG-ALSi 12 | AlSi 12 | 4047 A | ER 4047 | S Al 4047 (Al Si 12) |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 15.05.2006
 Mig Weld