

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Ø :</b> <b>1.2 mm</b> | <b>DATUM / DATE:</b> <b>21.12.2007</b> |
|--------------------------|--|

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| <b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION:</b> <b>ML 4047</b><br><b>LEGIERUNG / ALLOY:</b> <b>Al Si 12</b><br><b>VERPACKUNG / PACKAGING:</b> <b>B 400 / 40 kg</b> | <b>CHARGE / BATCH:</b> <b>6836</b> |
|--|------------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |              |             |             |             |             |    |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si           | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>13,00</b> | <b>0,50</b> | <b>0,05</b> | <b>0,15</b> | <b>0,05</b> | -  | <b>0,10</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   | <b>11</b>    |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |              |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |              |               |              |    |              |              |    |                   |                  |
|--|-------------|--------------|--------------|---------------|--------------|----|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn            | Mg           | Cr | Zn           | Ti           | Zr | Be                | Al               |
|  | <b>11,3</b> | <b>0,200</b> | <b>0,002</b> | <b>0,0004</b> | <b>0,004</b> | -  | <b>0,004</b> | <b>0,021</b> | -  | <b>&lt;0,0003</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|            |             |                |            |                      |
|------------|-------------|----------------|------------|----------------------|
| DIN 1732   | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273         |
| SG-ALSi 12 | AlSi 12     | 4047 A         | ER 4047    | S Al 4047 (Al Si 12) |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 21.01.2008  
 Mig Weld

