

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |
|------------------------------------|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |
|------------------------------------|

|     |               |               |                   |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | <b>1.6 mm</b> | DATUM / DATE: | <b>03.04.2015</b> |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

|                            |                      |                 |             |
|----------------------------|----------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | <b>ML 4047</b>       | CHARGE / BATCH: | <b>8784</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY:         | <b>Al Si 12</b>      |                 |             |
| VERPACKUNG / PACKAGING     | <b>B 400 / 40 kg</b> |                 |             |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |              |             |             |             |             |    |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si           | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>13,00</b> | <b>0,60</b> | <b>0,30</b> | <b>0,15</b> | <b>0,10</b> | -  | <b>0,20</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   | <b>11</b>    |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |              |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |                 |             |             |    |              |              |    |                   |                  |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|----|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu              | Mn          | Mg          | Cr | Zn           | Ti           | Zr | Be                | Al               |
|  | <b>11,1</b> | <b>0,250</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,01</b> | <b>0,03</b> | -  | <b>0,010</b> | <b>0,020</b> | -  | <b>&lt;0,0001</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                      |  |  |  |  |
|----------------------|--|--|--|--|
| EN ISO 18273         |  |  |  |  |
| S Al 4047 (Al Si 12) |  |  |  |  |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 03.04.2015  
 Mig Weld

