

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.2 MM**      DATE / DATUM : **03.12.2002**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5087**      LOT / CHARGE / BATCH : **5368**  
DESIGNATION CLIENT: **MIG AlMg4.5MnZr/K300-7KG**

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % |             |             |             |             |             |             |             |             |             | UNSPECIFIED ELEMENTS |             |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------------|-------------|
|   | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr          | EACH                 | TOTAL       |
| maxi  | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>1,00</b> | <b>5,20</b> | <b>0,25</b> | <b>0,25</b> | <b>0,15</b> | <b>0,20</b> | <b>0,05</b>          | <b>0,15</b> |
| mini  |             |             |             | <b>0,60</b> | <b>4,30</b> | <b>0,05</b> |             |             | <b>0,08</b> |                      |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder                                    |             |             |             |             |             |             |             |             |             |                      |             |

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTE

|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn           | Mg          | Cr           | Zn           | Ti           | Zr           | Be            | Al           |
|--|-------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
|  | <b>0,03</b> | <b>0,121</b> | <b>0,002</b> | <b>0,714</b> | <b>4,65</b> | <b>0,078</b> | <b>0,001</b> | <b>0,097</b> | <b>0,108</b> | <b>0,0002</b> | <b>Solde</b> |

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

|            |             |            |  |
|------------|-------------|------------|--|
| CAST (MM): | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |
|------------|-------------|------------|--|

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                  |  |  |  |                     |
|------------------|--|--|--|---------------------|
| DIN 1732 (1988)  |  |  |  | EN 573.3(1992)      |
| SG-ALMg 4,5 MnZR |  |  |  | EN AW Al Mg4,5 MnZR |

Etabli par :  
Le :  
Visa :



A Longvic le : 03.12.2002  
D. LORDEL  
Responsable Assurance Qualité