

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RÉCEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø : 1.2 mm	DATUM / DATE: 01.09.2010
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5087 LEGIERUNG / ALLOY: AlMg4.5MnZr VERPACKUNG / PACKAGING: B 300 / 7 kg	CHARGE / BATCH: 7604
---	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,10	5,20	0,25	0,25	0,15	0,20	0,05	0,15
Min:				0,70	4,50	0,05			0,1		
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIER'S ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,140	<0,01	0,78	4,83	0,100	0,020	0,080	0,110	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	EN ISO 18273			
SG-ALMg 4,5 MnZr	S Al 5087 (Al Mg4,5MnZr)			

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 01.09.2010
 Mig Weld

