

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	<b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE : <b>1.6 MM</b>	DATE / DATUM : <b>14.12.99</b>
--------------------------	--------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5087</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>4763</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>Al Mg 4.5 Mn Zr</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>1,00</b>	<b>5,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,25</b>	<b>0,15</b>	<b>0,20</b>	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,60</b>	<b>4,30</b>	<b>0,05</b>			<b>0,08</b>		
Be ≤ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,038</b>	<b>0,120</b>	<b>0,001</b>	<b>0,654</b>	<b>4,71</b>	<b>0,095</b>	<b>0,002</b>	<b>0,109</b>	<b>0,125</b>	<b>0,0004</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)				EN 573.3(1992)
SG-ALMg 4,5 MnZR				EN AW Al Mg4,5 MnZR

Établi par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : **14.12.99**  
E. HONYIGLOH  
Responsable Assurance Qualité