

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.0 MM**

DATE / DATUM : **13.04.2006**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5183**

LOT / CHARGE / BATCH : **51M005106**

DESIGNATION CLIENT: **MIG AlMg4.5Mn/B300-7KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti		EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15		0,05	0,15
mini				0,60	4,30	0,05					
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Be	Al
	0,033	0,158	0,0007	0,624	4,84	0,091	0,005	0,088	0,0028	0,0001	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg 4,5 Mn	ALMg 4,5 Mn	5183	ER 5183	EN AW Al Mg4,5 Mn0,7

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999

A Longvic le : 13.04.2006

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité