

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 -3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE :	1.2 MM	DATE / DATUM :	16.05.2000
------------	---------------	----------------	-------------------

DESIGNATION MIGWELD :	ML 5183	LOT / CHARGE / BATCH :	4836
DESIGNATION CLIENT :	MIG Al Mg 4.5 Mn		

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	0,05	0,05	0,15
mini				0,60	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,120	<0,01	0,64	4,76	0,09	0,01	0,08		0,0005	Solde

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg 4,5 Mn	ALMg 4,5 Mn	5183	ER 5183	EN AW Al Mg4,5 Mn0,7

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999

A Longvic le : 16.05.2000

E. HONYGLOH

Responsible Assurance Qualité

