

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RÉCEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 1.2 mm DATUM / DATE: 03.08.2006

BEZÜEHUNG / DESIGNATION: ML 5183
 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 4.5 Mn
 VERPACKUNG / PACKAGING: B 300 / 7 kgs CHARGE / BATCH: 6372

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
MIn:				0,60	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIER'S ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,200	<0,01	0,63	4,67	0,100	0,010	0,090	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASSE / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 10273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 03.08.2006
 Mig Weld