

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

|                   |                                 |
|-------------------|---------------------------------|
| Ø : <b>1.2 mm</b> | DATUM / DATE: <b>01.02.2012</b> |
|-------------------|---------------------------------|

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML 5183</b><br>LEGIERUNG / ALLOY: <b>Al Mg 4.5 Mn</b><br>VERPACKUNG / PACKAGING: <b>B 300 / 7 kg</b> | CHARGE / BATCH: <b>8091</b> |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |             |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>0,40</b> | <b>0,40</b> | <b>0,10</b> | <b>1,00</b> | <b>5,20</b> | <b>0,25</b> | <b>0,25</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>   | <b>0,15</b>  |
| Min:   |             |             |             | <b>0,50</b> | <b>4,30</b> | <b>0,05</b> |             |             |    |   |              |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |             |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |                 |             |             |              |                 |              |    |               |                  |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|-----------------|--------------|----|---------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu              | Mn          | Mg          | Cr           | Zn              | Ti           | Zr | Be            | Al               |
|  | <b>0,07</b> | <b>0,150</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,62</b> | <b>4,95</b> | <b>0,060</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,080</b> | -  | <b>0,0003</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                 |              |                |            |                          |
|-----------------|--------------|----------------|------------|--------------------------|
| DIN 1732        | NF A.81.331  | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273             |
| SG-Al Mg 4.5 Mn | Al Mg 4.5 Mn | 5183           | ER 5183    | S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn) |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 01.02.2012  
 Mig Weld

