

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	1.2 mm	DATUM / DATE:	08.07.2016
-----	--------	---------------	------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5183	CHARGE / BATCH:	9100
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 4.5 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING:	B 300 / 7 kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezilierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,40	0,40	0,10	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Mn:				0,50	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,07	0,160	0,010	0,62	4,97	0,080	0,000	0,100	-	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
SAI 5183 (Al Mg 4.5 Mn)			

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016
 Mig Weld

QUALI 1-1 Rev0 02.06.2003

