

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

| |
|------------------------------------|
| MIG WELD GmbH International |
|------------------------------------|

| | | | |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | 1.2 mm | DATUM / DATE: | 27.10.2005 |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

| | | | |
|----------------------------|---------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | ML 5183 | CHARGE / BATCH: | 6115 |
| LEGIERUNG / ALLOY: | Al Mg 4.5 Mn | | |
| VERPACKUNG / PACKAGING | B 400 / 40KG | | |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 1,00 | 5,20 | 0,25 | 0,25 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,60 | 4,30 | 0,05 | | | | | |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,035 | 0,166 | 0,001 | 0,637 | 4,89 | 0,094 | 0,003 | 0,092 | - | <0,0003 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | | |
|-----------------|--------------|----------------|------------|--------------------------|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.1(| EN ISO 18273 |
| SG-Al Mg 4.5 Mn | Al Mg 4.5 Mn | 5183 | ER 5183 | S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn) |

Ort und Datum / Place and date:

Longvic (France) : 27.10.2005

Erstellt durch / Issued by:

Mig Weld

Unterschrift / Signature: