

# MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>	
------------------------------------	--

Ø:	1.2 mm	DATUM / DATE:	03.08.2006
----	--------	---------------	------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5183	CHARGE / BATCH:	6372
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 4.5 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING:	B 400 / 40 kgs		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,00	5,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,15
Min:				0,60	4,30	0,05					
Be ≤ 0,0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,200	<0,01	0,63	4,67	0,100	0,010	0,090	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
ABRUMMMAß / CAST (mm)	DRALL / HELIX (mm)	Rm (Mpa)	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
SG-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	S Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:  
Erstellt durch / Issued by:  
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 03.08.2006  
Mig Weld