

MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø :	1.6 mm	DATUM / DATE:	03.08.2006
-----	--------	---------------	------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5183 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 4.5 Mn VERPACKUNG / PACKAGING: B 400 / 40 kg	CHARGE / BATCH: 6372
---	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	1,00	6,20	0,25	0,25	0,15	-	0,05	0,16
Min:				0,80	4,30	0,05					
Be ≤ 0.0003% -- Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,200	<0,01	0,63	4,67	0,100	0,010	0,090	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 10273
6G-Al Mg 4.5 Mn	Al Mg 4.5 Mn	5183	ER 5183	6 Al 5183 (Al Mg 4.5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:
 Erteilt durch / issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 03.08.2006
 Mig Weld