

# MIGAL.CO GmbH

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Test Certificate 3.1

nach /based on EN 10204

WAZ-Nummer/doc.-number: **0000985** Datum / date: **19.08.2026**  
Bezeichnung/Designation **MA-5356**  
Legierung/Alloy: **ISO 18273 - S Al 5356 (AlMg5Cr(A))**  
**AWS A-5.10 ER5356, JIS Z 3232: A5356**  
Aufmachung/Packaging: **B-300 / 7 kg**

### Zusammensetzung nach / chemical composition to DIN EN ISO 18273, AWS SFA-5.10

(Istwert nach Angabe des Vordraht Lieferanten / actual value according to rod supplier)

| Element                | Si    | Fe    | Cu    | Mn    | Mg    | Cr    | Zn    | Ti    | B     | Zr | Be     | Al   |
|------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|--------|------|
| min                    | —     | —     | —     | 0.05  | 4.50  | 0.05  | —     | 0.06  | —     | —  | —      |      |
| max                    | 0.250 | 0.400 | 0.100 | 0.200 | 5.500 | 0.200 | 0.100 | 0.200 | —     | —  | 0.0003 |      |
| Istwert / actual value | 0.030 | 0.150 | 0.010 | 0.130 | 4.960 | 0.120 | 0.010 | 0.090 | 0.002 |    | 0.0002 | Rest |

### Mechanisch-technologische Mindestwerte des reinen Schweißgutes (Zeugnis EN 10204-2.2)

Mechanical-technological minimum values of the pure weld metal (Certificate EN 10204-2.2)

| Zugfestigkeit<br>tensile strength<br>Rm N/mm2 | Streckgrenze<br>yield strength<br>Rp0,2 N/mm2 | Dehnung<br>elongation<br>% |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------|
| min 250                                       | min 120                                       | min 18                     |

|                                         |      |
|-----------------------------------------|------|
| Drahtdurchmesser<br>wire diameter in mm | 1.20 |
|-----------------------------------------|------|

Wir bescheinigen hiermit, dass das oben beschriebene Material geprüft wurde und den Bedingungen des Auftrags entspricht.

Behzad Aminforoughi

(Der Werkssachverständige / Inspection Representative)

#### Bemerkungen / notes:

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist auch ohne Unterschrift gültig.

This document was generated electronically and is valid without signature.

MIGAL.CO GmbH  
Wattstraße 2  
94405 Landau/Isar  
Tel.: +49 9951 69059-0  
Email: info@migal.co

**MIGAL.CO**  
WIR SIND AUF DRAHT!