

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

|  |
|--|
| CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : <b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b> |
|--|

|                          |                                  |
|--------------------------|----------------------------------|
| DIAMETRE : <b>1.0 MM</b> | DATE / DATUM : <b>17.01.2005</b> |
|--------------------------|----------------------------------|

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 5356</b>                | LOT / CHARGE / BATCH : <b>5892</b> |
| DESIGNATION CLIENT : <b>MIG Al Mg 5 / K300-7Kgs</b> |                                    |

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % |             |             |             |             |             |             |             |             |    | UNSPECIFIED ELEMENTS |             |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|----------------------|-------------|
|   | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EACH                 | TOTAL       |
| maxi  | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,20</b> | <b>5,50</b> | <b>0,20</b> | <b>0,10</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>          | <b>0,15</b> |
| mini  |             |             |             | <b>0,10</b> | <b>4,50</b> | <b>0,05</b> |             | <b>0,06</b> |    |                      |             |
| Be £ 0.0008 - Al remainder                                    |             |             |             |             |             |             |             |             |    |                      |             |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN |              |             |                 |             |              |             |              |              |    |               |              |
|---|--------------|-------------|-----------------|-------------|--------------|-------------|--------------|--------------|----|---------------|--------------|
|   | Si           | Fe          | Cu              | Mn          | Mg           | Cr          | Zn           | Ti           | Zr | Be            | Al           |
|   | <b>0,040</b> | <b>0,11</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,15</b> | <b>4,820</b> | <b>0,14</b> | <b>0,010</b> | <b>0,110</b> |    | <b>0,0003</b> | <b>Solde</b> |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 |             |            |  |
|---|-------------|------------|--|
| CAST (MM):  | HELICE(MM): | Rm (MPa) : |  |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|           |             |                |            |                   |
|-----------|-------------|----------------|------------|-------------------|
| DIN 1732  | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273      |
| SG-ALMg 5 | ALMg 5      | 5356           | ER 5356    | Al 5356 / Al Mg 5 |

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : 17.01.2005  
D. LORDEI  
Responsable Assurance Qualité