

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1.2 MM**

DATE / DATUM : **01.03.2002**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5356**

LOT / CHARGE / BATCH : **5219**

DESIGNATION CLIENT : **MIG Al Mg 5/K300-7KG**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,20</b>	<b>5,50</b>	<b>0,20</b>	<b>0,10</b>	<b>0,15</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,10</b>	<b>4,50</b>	<b>0,05</b>		<b>0,06</b>			

Be £ 0.0008 - Al remainder

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,070</b>	<b>0,12</b>	<b>&lt; 0,01</b>	<b>0,18</b>	<b>5,010</b>	<b>0,16</b>	<b>&lt; 0,01</b>	<b>0,110</b>		<b>0,0006</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):

HELICE(MM):

Rm (MPa) :

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg 5	ALMg 5	5356	ER 5356	EN AW Al Mg 5

Etabli par :

Le :

Visa :



A Longvic le : 01.03.2002

E. HONYIGLOH

Responsable Assurance Qualité