

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

|                          |                                        |
|--------------------------|----------------------------------------|
| <b>Ø :</b> <b>1.2 mm</b> | <b>DATUM / DATE:</b> <b>23.10.2006</b> |
|--------------------------|----------------------------------------|

|                                                                                                                               |                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5356</b><br><b>LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 5</b><br><b>VERPACKUNG / PACKAGING B 300 / 7 kgs</b> | <b>CHARGE / BATCH: 6432</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |             |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-----------------------------------------------------|--------------|
|                                                      | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH                                        | GESAMT TOTAL |
| Max:                                                 | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,20</b> | <b>5,50</b> | <b>0,20</b> | <b>0,10</b> | <b>0,15</b> | -  | <b>0,05</b>                                         | <b>0,15</b>  |
| Min:                                                 |             |             |             | <b>0,10</b> | <b>4,50</b> | <b>0,05</b> |             | <b>0,06</b> |    |                                                     |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |             |             |             |    |                                                     |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |                 |             |             |              |              |              |    |               |                  |
|----------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----|---------------|------------------|
|                                                                | Si          | Fe           | Cu              | Mn          | Mg          | Cr           | Zn           | Ti           | Zr | Be            | Al               |
|                                                                | <b>0,03</b> | <b>0,170</b> | <b>&lt;0,01</b> | <b>0,16</b> | <b>4,82</b> | <b>0,140</b> | <b>0,010</b> | <b>0,100</b> | -  | <b>0,0002</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|-------------------------------------------------|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|                                                 |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|           |             |                |            |                     |
|-----------|-------------|----------------|------------|---------------------|
| DIN 1732  | NF A.81.331 | BS 2901 Part 4 | AWS A.5.10 | EN ISO 18273        |
| SG-ALMg 5 | ALMg 5      | 5356           | ER 5356    | S Al 5356 (Al Mg 5) |

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 23.10.2006  
 Mig Weld

