

# MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> 1.6 mm	<b>DATUM / DATE:</b> 08.07.2016
-------------------	---------------------------------

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION:</b> ML 5356 <b>LEGIERUNG / ALLOY:</b> Al Mg 5 <b>VERPACKUNG / PACKAGING:</b> B 400 / 40 kg	<b>CHARGE / BATCH:</b> 9127
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	INZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	0,20	5,50	0,20	0,10	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,05	4,50	0,05		0,06			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,06	0,180	<0,01	0,14	5	0,130	<0,01	0,090	-	0,0002	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
S Al 5356 (Al Mg 5)			

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016  
 Mig Weld

QUAL 11-1 Rev0 02.06.2003

