

MIG WELD GmbH International

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Ø : 1.2 mm | DATUM / DATE: 21.02.2013 |
|-------------------|---------------------------------|

| | |
|--|-----------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5356 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 5 VERPACKUNG / PACKAGING: BS 300 / 7 kg | CHARGE / BATCH: 8357 |
|--|-----------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|---|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,10 | 0,20 | 5,50 | 0,20 | 0,10 | 0,20 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,05 | 4,50 | 0,05 | | 0,06 | | | |
| Be = 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,04 | 0,130 | <0,01 | 0,14 | 4,74 | 0,110 | 0,010 | 0,090 | - | <0,0001 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | |
|---------------------|--|--|--|
| EN ISO 18273 | | | |
| S Al 5356 (Al Mg 5) | | | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 21.02.2013
 Mig Weld

