

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **1,6 MM**      DATE / DATUM : **17.02.2016**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 5556**      LOT / CHARGE / BATCH : **50M012013**  
DESIGNATION CLIENT : **MIG AlMg5Mn/ K300-7kg**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>&lt;0,25</b>	<b>&lt;0,40</b>	<b>&lt;0,10</b>	<b>1,00</b>	<b>5,50</b>	<b>0,20</b>	<b>&lt;0,20</b>	<b>0,20</b>	--	<b>0,05</b>	<b>0,15</b>
mini				<b>0,50</b>	<b>5,00</b>	<b>0,05</b>		<b>0,05</b>			
Be £ 0.0008 - Al remainder											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	B	Be	Al
	<b>0,033</b>	<b>0,146</b>	<b>0,0046</b>	<b>0,638</b>	<b>5,270</b>	<b>0,099</b>	<b>0,004</b>	<b>0,083</b>	<b>0,0027</b>	<b>0,0002</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10.92	EN 573.3(1992)
SG-ALMg 5Mn	ALMg 5Mn	5556 A	ER 5556A	EN AW AlMg5Mn

Etabli par :  
Le :  
Visa :



A Longvic le : 18.02.2016  
E. HONYIGLOH  
Responsable Assurance Qualité