

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

MIG WELD GmbH International

Ø :	1.0 mm	DATUM / DATE:	21.04.2005
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 5556	CHARGE / BATCH:	5952
LEGIERUNG / ALLOY:	Al Mg 5 Mn		
VERPACKUNG / PACKAGING	BS 300 / 7 kg		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,10	1,00	5,50	0,20	0,20	0,20	-	0,05	0,15
Min:				0,60	5,00	0,05		0,05			
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,07	0,160	0,030	0,64	5,49	0,080	<0,01	0,070	0,000	0,0003	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

	NF A.81.331	BS 2901 Part 4	AWS A.5.10	EN ISO 18273
	Al Mg 5 Mn	5556 A	ER 5556	S Al 5556 (Al Mg 5 Mn)

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 21.04.2005
 Mig Weld