

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

| | |
|--------------------------|----------------------------------------|
| Ø : 1.2 mm | DATUM / DATE: 06.09.2007 |
|--------------------------|----------------------------------------|

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 5754 LEGIERUNG / ALLOY: Al Mg 3 VERPACKUNG / PACKAGING: B 300 / 7 kg | CHARGE / BATCH: 6721 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] | | | | | | | | | | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements | |
|------------------------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-----------------------------------------------------|--------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | EINZELN EACH | GESAMT TOTAL |
| Max: | 0,25 | 0,40 | 0,05 | 0,50 | 3,40 | 0,30 | 0,20 | 0,15 | - | 0,05 | 0,15 |
| Min: | | | | 0,10 | 2,60 | | | | | | |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance | | | | | | | | | | | |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Be | Al |
| | 0,04 | 0,220 | <0,01 | 0,24 | 3,06 | 0,190 | 0,010 | 0,120 | - | <0,0001 | Rest Bal. |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES | | | |
|-------------------------------------------------|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm] | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] | |
| | | | |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

| | | | |
|-----------|-------------|---------------------|--|
| DIN 1732 | NF A.81.331 | EN ISO 18273 | |
| SG-ALMg 3 | Al Mg 3 | S Al 5754 (Al Mg 3) | |

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 06.09.2007
 Mig Weld

