

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : | <b>MIG WELD GMBH DEUTSCHLAND</b> |
|-----------------------------|----------------------------------|

|            |               |                |                 |
|------------|---------------|----------------|-----------------|
| DIAMETRE : | <b>1.6 MM</b> | DATE / DATUM : | <b>14.12.99</b> |
|------------|---------------|----------------|-----------------|

|                       |                |                        |             |
|-----------------------|----------------|------------------------|-------------|
| DESIGNATION MIGWELD : | <b>ML 5754</b> | LOT / CHARGE / BATCH : | <b>4768</b> |
| DESIGNATION CLIENT :  | <b>Al Mg 3</b> |                        |             |

| COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS % |             |             |             |             |            |             |             |             |    | UNSPECIFIED ELEMENTS |             |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|----|----------------------|-------------|
|   | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg         | Cr          | Zn          | Ti          | Zr | EACH                 | TOTAL       |
| maxi  | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,50</b> | <b>3,4</b> | <b>0,30</b> | <b>0,20</b> | <b>0,15</b> |    | <b>0,05</b>          | <b>0,15</b> |
| mini  |             |             |             | <b>0,10</b> | <b>2,6</b> |             |             |             |    |                      |             |
| Be ≤ 0.0008 - Al remainder                                    |             |             |             |             |            |             |             |             |    |                      |             |

| ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN |              |              |              |              |              |              |              |              |    |               |              |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----|---------------|--------------|
|   | Si           | Fe           | Cu           | Mn           | Mg           | Cr           | Zn           | Ti           | Zr | Be            | Al           |
|   | <b>0,125</b> | <b>0,208</b> | <b>0,009</b> | <b>0,218</b> | <b>3,276</b> | <b>0,005</b> | <b>0,017</b> | <b>0,004</b> |    | <b>0,0008</b> | <b>Solde</b> |

| CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331 |             |           |  |
|---|-------------|-----------|--|
| CAST (MM):  | HELICE(MM): | Rm (MPa): |  |

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

|                 |                    |  |  |                |
|-----------------|--------------------|--|--|----------------|
| DIN 1732 (1988) | NF A.81.331 (1984) |  |  | EN 573.3(1992) |
| SG-ALMg 3       | ALMg 3             |  |  | EN AW Al Mg 3  |

Etabli par :  
Le :  
Visa :

A Longvic le : 14.12.99  
E. HONYGLOH  
Responsable Assurance Qualité