

MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE: MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND

DIAMETRE: 2.0 MM	DATE / DATUM: 26.01.2000
-------------------------	---------------------------------

DESIGNATION MIGWELD: ML 1050	LOT / CHARGE / BATCH: 4741
DESIGNATION CLIENT: TIG Al 99.5	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,03	0,05	0,03	0,03	0,03	0,15
mini											
Be ≤ 0.0008 - Al MINI 99,5											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,13	0,0002	0,0012	0,0009	0,0002	0,006	0,0001	0	0,0008	99,8

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa):	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)	BS 2901 Part 4		EN 573.3(1992)
SG-AL 99,5	AL 99,5	1050 A		EN AW 99,5

Etabli par :
Le :
Visa :

A Longvic le : **26.01.2000**
E. HONYGLOH
Responsable Assurance Qualité