

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

MIG WELD GmbH International

Ø : 2.0 mm	DATUM / DATE: 18.02.2005
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 1050 LEGIERUNG / ALLOY: Al 99.5 VERPACKUNG / PACKAGING: TIG	CHARGE / BATCH: 5925
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,25	0,40	0,05	0,03	0,03	-	0,07	0,02	-	0,03	0,15
Min:											
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,190	0,002	0,0033	0,0009		0,027			<0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	EN ISO 18273		
SG-Al 99.5	Al 99.5	S Al 1050 (Al 99.5)		

Ort und Datum / Place and date:
Erstellt durch / Issued by:
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 18.02.2005
Mig Weld