

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE : **MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND**

DIAMETRE : **3.2 MM**

DATE / DATUM : **02.04.2004**

DESIGNATION MIGWELD : **ML 1050**

LOT / CHARGE / BATCH : **5699**

DESIGNATION CLIENT : **TIG Al 99.5**

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %

UNSPECIFIED  
ELEMENTS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,25</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>	<b>0,03</b>	<b>0,05</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	<b>0,15</b>
mini											
Be £ 0.0008 - Al MINI 99,5											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,030</b>	<b>0,120</b>	<b>0,0002</b>	<b>0,0013</b>	<b>0,001</b>	<b>0,001</b>	<b>0,009</b>	<b>0,025</b>		<b>&lt;0,0001</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331

CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	
------------	-------------	------------	--

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g.chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732	NF A.81.331	BS 2901 Part 4		EN 573
SG-AL 99,5	AL 99,5	1050 A		EN AW 99,5

Etabli par :

Le :

Visa :

A Longvic le : 02.04.2004

D. LORDEL

Responsable Assurance Qualité