

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1 b

MIG WELD GmbH International	
------------------------------------	--

Ø :	3.2 mm	DATUM / DATE:	08.04.2005
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	ML 1050	CHARGE / BATCH:	5925
LEGIERUNG / ALLOY:	Al 99.5		
VERPACKUNG / PACKAGING	TIG		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,20	0,25	0,04	0,03	0,03	-	0,04	0,03	-	0,03	-
Min:											
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,190	0,002	0,0033	0,0009	0,002	0,027	0,025		<0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	EN ISO 18273		
SG-Al 99.5	Al 99.5	S Al 1070 (Al 99.7)		

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.04.2005
 Mig Weld