

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

<b>Ø :</b> <b>2.0 mm</b>	<b>DATUM / DATE:</b> <b>11.09.2015</b>
--------------------------	--

<b>BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 1070</b> <b>LEGIERUNG / ALLOY: AI 99.7</b> <b>VERPACKUNG / PACKAGING TIG</b>	<b>CHARGE / BATCH: 8731</b>
---	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,04</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	-	<b>0,04</b>	<b>0,03</b>	-	<b>0,03</b>	-
Min:											
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,04</b>	<b>0,120</b>	<b>0,005</b>	<b>0,0011</b>	<b>0,0002</b>	-	<b>0,003</b>	<b>0,001</b>	-	<b>0</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
S Al 1070 (Al 99.7)			

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 11.09.2005  
 Mig Weld

