

# MIG WELD

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

<b>MIG WELD GmbH International</b>
------------------------------------

Ø :	<b>2.0 mm</b>	DATUM / DATE:	<b>08.07.2016</b>
-----	---------------	---------------	-------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION:	<b>ML 1070</b>	CHARGE / BATCH:	<b>8981</b>
LEGIERUNG / ALLOY:	<b>Al 99.7</b>		
VERPACKUNG / PACKAGING:	<b>TIG</b>		

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,04</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	-	<b>0,04</b>	<b>0,03</b>	-	<b>0,03</b>	-
Min:											
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,06</b>	<b>0,130</b>	<b>0,002</b>	<b>0,0016</b>	<b>0,0189</b>	-	<b>0,008</b>	<b>0,001</b>	-	<b>0</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
SAI 1070 (Al 99.7)				

Ort und Datum / Place and date:  
Erstellt durch / Issued by:  
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 08.07.2016  
Mig Weld

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003

