

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

Max: Max:													
BEZEICHNUNG / DESIGNATION: MIL 1070 LEGIERUNG / ALLOY: AI 99.7 TIG	MIG WELD GmbH International												
LEGIERUNG / ALLOY: VERPACKUNG / PACKAGING AI 99.7 TIG CHARGE / BATCH: 9191 CHARGE / BATCH: 9191 CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Zr Elemente / unspecified elements Max: 0,20 0,25 0,04 0,03 0,03 - 0,04 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0,03 - 0 Rest Bal AI 0,05 0,160 0,001 0,0014 0,0002 - 0,003 0,005 - 0 Rest Bal MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES S	Ø: 2.0 mm						DATUM / DATE:				15.11.2016		
Si	LEGIERUNG / ALLOY: AI S					AI 99.7		CHARGE / BATCH:				9191	
Max:	CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] Elemente / unspec												
Min: Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr		GESAMT TOTAL	
NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Zr Be Al 0,05 0,160 0,001 0,0014 0,0002 - 0,003 0,005 - 0 Rest Bal. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES SPRUNGMASS / CAST [mm] DRALL / HELIX [mm] Rm [Mpa] Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:		0,20	0,25	0,04	0,03	0,03	-	0,04	0,03	-	0,03	-	
Si Fe Cu Mn Mg Cr Zn Ti Zr Be Al 0,05 0,160 0,001 0,0014 0,0002 - 0,003 0,005 - 0 Rest Bal. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES SPRUNGMASS / CAST [mm] DRALL / HELIX [mm] Rm [Mpa] Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:	Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance												
0,05 0,160 0,001 0,0014 0,0002 - 0,003 0,005 - 0 Rest Bal. MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES SPRUNGMASS / CAST [mm] DRALL / HELIX [mm] Rm [Mpa] Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:	NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS												
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES SPRUNGMASS / CAST [mm] DRALL / HELIX [mm] Rm [Mpa] Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al	
SPRUNGMASS / CAST [mm] DRALL / HELIX [mm] Rm [Mpa] Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:		0,05	0,160	0,001	0,0014	0,0002	ı	0,003	0,005	i	0		
SPRUNGMASS / CAST [mm] DRALL / HELIX [mm] Rm [Mpa] Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:													
Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt: We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:	MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES												
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:	SPRUNGMASS / CAST [mm] DR				ALL / HELIX	[mm]	Rm [Mpa]						
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:													
EN ISO 18273	EN ISO 18273												
S AI 1070 (AI 99.7)	S Al 1070 (Al 99.7)												

Ort und Datum / Place and date: Erstellt durch / Issued by: Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 15.11.2016 Mig Weld

QUAL I 1-1 Rev0 02.06.2003