ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø :	**2.0 mm**	DATUM / DATE:	**15.11.2016**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: LEGIERUNG / ALLOY: VERPACKUNG / PACKAGING	**ML 1070** **Al 99.7** **TIG**	CHARGE / BATCH:	**9191**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max: Min:	**0,20**	**0,25**	**0,04**	**0,03**	**0,03**	**-**	**0,04**	**0,03**	**-**	**0,03**	**-**
Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	**0,160**	**0,001**	**0,0014**	**0,0002**	**-**	**0,003**	**0,005**	**-**	**0**	**Rest Bal.**

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES

SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit,daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273				
S Al 1070 (Al 99.7)				

Ort und Datum / Place and date: Longvic (France) : 15.11.2016
Erstellt durch / Issued by: Mig Weld
Unterschrift / Signature: