

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

**MIG WELD GmbH International**

Ø : <b>2.4 mm</b>	DATUM / DATE: <b>15.11.2012</b>
-------------------	---------------------------------

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: <b>ML 1070</b> LEGIERUNG / ALLOY: <b>Al 99.7</b> VERPACKUNG / PACKAGING: <b>TIG</b>	CHARGE / BATCH: <b>8136</b>
--	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	<b>0,20</b>	<b>0,25</b>	<b>0,04</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	-	<b>0,04</b>	0,03	-	<b>0,03</b>	-
Min:											
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,05</b>	<b>0,180</b>	<b>0,001</b>	<b>0,002</b>	<b>6E-04</b>	-	<b>0,003</b>	<b>0,001</b>	-	<b>0</b>	<b>Rest Bal.</b>

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt.  
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
S Al 1070 (Al 99.7)			

Ort und Datum / Place and date:  
 Erstellt durch / Issued by:  
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 15.11.2012  
 Mig Weld

