

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : 3.2 mm	DATUM / DATE: 06.06.2011
--------------------------	--

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: ML 1070 LEGIERUNG / ALLOY: AI 99.7 VERPACKUNG / PACKAGING TIG	CHARGE / BATCH: 7921
---	-----------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
Max:	0,20	0,25	0,04	0,03	0,03	-	0,04	0,03	-	0,03	-
Min:											
Be = 0.0003% - Al Rest / Balance											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,04	0,160	0,000	0,001	2E-04	-	0,003	0,000	-	0	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

DIN 1732	NF A.81.331	EN ISO 18273		
SG-AI 99.7	AI 99.7	S AI 1070 (AI 99.7)		

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 06.06.2011
 Mig Weld

