

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION
EN 10204 - 3.1

MIG WELD GmbH International

Ø : **5.0 mm** DATUM / DATE: **09.06.2015**

BEZEICHNUNG / DESIGNATION: **ML 1070**
 LEGIERUNG / ALLOY: **Al 99.7**
 VERPACKUNG / PACKAGING: **TIG** CHARGE / BATCH: **06M014014**

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%]										Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EINZELN EACH	GESAMT TOTAL
					Be = 0,0003%	Al Rest / Balance					
Max:	0,20	0,25	0,04	0,03	0,03	-	0,04	0,03	-	0,03	-
Min:											

NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	0,05	0,117	0,002	0,002	0,0034	0,0008	0,013	0,0034	--	0,0001	Rest Bal.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES			
SPRUNGMASS / CAST [mm]	DRALL / HELIX [mm]	Rm [Mpa]	

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:
 We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

EN ISO 18273			
S Al 1070 (Al 99.7)			

Ort und Datum / Place and date:
 Erstellt durch / Issued by:
 Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 11.06.2015
 Mig Weld

