

# MIG WELD

CERTIFICAT DE RECEPTION / ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE

SUIVANT NF EN 10204 - 3.1 b

CLIENT / CUSTOMER / KUNDE :	<b>MIG WELD GmbH DEUTSCHLAND</b>
-----------------------------	----------------------------------

DIAMETRE : <b>2.0 MM</b>	DATE / DATUM : <b>26.01.2000</b>
--------------------------	----------------------------------

DESIGNATION MIGWELD : <b>ML 1450</b>	LOT / CHARGE / BATCH : <b>4766</b>
DESIGNATION CLIENT : <b>TIG Al 99.5 Ti</b>	

COMPOSITION CHIMIQUE LIMITE % / CHEMICAL COMPOSITION LIMITS %										UNSPECIFIED ELEMENTS	
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	EACH	TOTAL
maxi	<b>0,3</b>	<b>0,40</b>	<b>0,05</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	<b>0,07</b>	<b>0,20</b>	<b>0,03</b>	<b>0,03</b>	<b>0,15</b>
mini								<b>0,10</b>			
Be ≤ 0.0008 - Al + Ti MINI 99,5											

ANALYSE CHIMIQUE REELLE SELON FOURNISSEUR / FURTHER SUPPLIERS ANALYSIS / NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN											
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr	Be	Al
	<b>0,088</b>	<b>0,155</b>	<b>0,005</b>	<b>0,005</b>	<b>0,021</b>	<b>0,003</b>	<b>0,009</b>	<b>0,161</b>		<b>0,0008</b>	<b>Solde</b>

CARACTERISTIQUE MECANIQUE SUIVANT NF A 81-331 / MECHANICAL PROPERTY FURTHER NF A 81-331			
CAST (MM):	HELICE(MM):	Rm (MPa) :	

.Tests de fumée effectués lors du contrôle qualité / Smoke tests effected.

.Nous certifions que l'analyse ci-dessus est conforme aux normes suivantes:

.We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

.Wir bestätigen hiermit, daß die o.g. chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:

DIN 1732 (1988)	NF A.81.331 (1984)			EN 573.3(1992)
SG-AL 99,5 Ti	AL 99,5 Ti			EN AW 99,5 Ti

Etabli par :

Le :

Visa :

ML 10-6 23,04,1999

A Longvic le : **26.01.2000**  
**E. HONYGLOH**  
 Responsable Assurance Qualité