

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS / INSPECTION CERTIFICATE / CERTIFICAT DE RECEPTION

EN 10204 - 3.1

|                                    |
|------------------------------------|
| <b>MIG WELD GmbH International</b> |
|------------------------------------|

|     |               |               |                   |
|-----|---------------|---------------|-------------------|
| Ø : | <b>2.0 mm</b> | DATUM / DATE: | <b>13.05.2015</b> |
|-----|---------------|---------------|-------------------|

|                            |                   |                 |             |
|----------------------------|-------------------|-----------------|-------------|
| BEZEICHNUNG / DESIGNATION: | <b>ML 1450</b>    | CHARGE / BATCH: | <b>8806</b> |
| LEGIERUNG / ALLOY:         | <b>Al 99.5 Ti</b> |                 |             |
| VERPACKUNG / PACKAGING     | <b>TIG</b>        |                 |             |

| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG / CHEMICAL COMPOSITION [%] |             |             |             |             |             |    |             |             |    | Nicht spezifizierte Elemente / unspecified elements |              |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----|-------------|-------------|----|---|--------------|
|  | Si          | Fe          | Cu          | Mn          | Mg          | Cr | Zn          | Ti          | Zr | EINZELN EACH  | GESAMT TOTAL |
| Max:   | <b>0,25</b> | <b>0,40</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | <b>0,05</b> | -  | <b>0,07</b> | <b>0,20</b> | -  | <b>0,03</b>   | -            |
| Min:   |             |             |             |             |             |    |             | <b>0,10</b> |    |   |              |
| Be ≤ 0.0003% - Al Rest / Balance                     |             |             |             |             |             |    |             |             |    |   |              |

| NACH ANALYSE DES LIEFERANTEN / ACCORDING TO SUPPLIERS ANALYSIS |             |              |              |               |               |    |              |              |    |                   |                  |
|--|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|----|--------------|--------------|----|-------------------|------------------|
|  | Si          | Fe           | Cu           | Mn            | Mg            | Cr | Zn           | Ti           | Zr | Be                | Al               |
|  | <b>0,05</b> | <b>0,210</b> | <b>0,002</b> | <b>0,0017</b> | <b>0,0003</b> | -  | <b>0,003</b> | <b>0,150</b> | -  | <b>&lt;0,0001</b> | <b>Rest Bal.</b> |

| MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES |                    |          |  |
|---|--------------------|----------|--|
| SPRUNGMASS / CAST [mm]                          | DRALL / HELIX [mm] | Rm [Mpa] |  |
|   |                    |          |  |

Wir bestätigen hiermit, daß die oben angeführte chemische Analyse mit den folgenden Normen übereinstimmt:  
We hereby certify that the above chemical analysis complies with the following specifications:

|                        |  |  |  |  |
|------------------------|--|--|--|--|
| EN ISO 18273           |  |  |  |  |
| S Al 1450 (Al 99.5 Ti) |  |  |  |  |

Ort und Datum / Place and date:  
Erstellt durch / Issued by:  
Unterschrift / Signature:

Longvic (France) : 13.05.2015  
Mig Weld